



Dash Number :

d / m6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
c	0,8	1	1,2	1,4	1,7	2,1	2,6	3	3,8	3,8	4,6	6
L												
4	001	030										
5	002	031										
6	003	032	060	090								
8	004	033	061	091	120							
10	005	034	062	092	121	150	190					
12	006	035	063	093	122	151	191					
14	007	036	064	094	123	152	192					
16	008	037	065	095	124	153	193	230				
18	009	038	066	096	125	154	194	231				
20	010	039	067	097	126	155	195	232				
22		040	068	098	127	156	196	233				
24		041	069	099	128	157	197	234	270			
26			070	100	129	158	198	235				
28			071	101	130	159	199	236	271			
30			072	102	131	160	200	237	272	300		
32			073	103	132	161	201	238	273			
34					133	162	202	239	274	301		
36			074	104	134	163	203	240	275	302		
40				105	135	164	204	241	276	303	330	
45				106	136	165	205	242	277	304	331	
50					137	166	206	243	278	305	332	360
55						167	207	244	279	306	333	361
60					138	168	208	245	280	307	334	362
65						169	209	246	281	308	335	363
70						170	210	247	282	309	336	364
80						171	211	248	283	310	337	365
90						172	212	249	284	311	338	366
100						173	213	250	285	312	339	367
110							214	251	286	313	340	368
120							215	252	287	314	341	369

ON REQUEST

* For material and treatment refer to standard SP.00.001

Standard Reference	ISO 8734 UNI 6364 A - DIN 6325	Issue Date	06/12/2017
TUVASAS Standard	SP.09001	Rev. Date	06/12/2017
Dowel Pins		Rev. 00	Sheet 1 Of 1
		-	-

All rights reserved. No parts of this document may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm without permission in write form.